

**RESIDÊNCIA MÉDICA DA FUNDAÇÃO HOSPITALAR SÃO LUCAS**

**EDITAL Nº 02/2026 – COREME  
ENSALAMENTO DOS CANDIDATOS INSCRITOS PARA A 1ª FASE DO  
PROCESSO SELETIVO DE RESIDÊNCIA MÉDICA 2026 - CARDIOLOGIA**

A Coordenação Geral das Especialidades da Residência Médica da Fundação Hospitalar São Lucas, no uso de suas atribuições,

Considerando a legislação que autoriza a implantação do Programa de Residência Médica em Cardiologia, da Fundação Hospitalar São Lucas; e

Considerando a Lei 6.932/81 e demais resoluções complementares pertinentes da Comissão Nacional de Residência Médica - CNRM/MEC.

**RESOLVE TORNAR PÚBLICO**

O ensalamento dos candidatos inscritos para a 01ª Etapa do Processo Seletivo de Residência Médica da Fundação Hospitalar São Lucas - Cardiologia, com início em março de 2026:

**1 – DO ENSALAMENTO:**

**1.1.** A 01ª Etapa (Prova Escrita) do Processo Seletivo de Residência Médica em Cardiologia, da Fundação Hospitalar São Lucas, com início em março de 2026, será realizada na Fundação Hospitalar São Lucas (Rua Engenheiro Rebouças, nº 2219, Centro, Cascavel/PR), no dia 30 de Janeiro de 2026 às 14h, de acordo com o seguinte ensalamento:

SALA 03 – 6º ANDAR – TORRE II		
N.	CANDIDATO (A) CPF	INSCRIÇÃO
1.	080.006.929-37	INSCRIÇÃO HOMOLOGADA
2.	055.936.651-50	INSCRIÇÃO HOMOLOGADA
3.	716.216.481-17	INSCRIÇÃO HOMOLOGADA
4.	080.825.909-12	INSCRIÇÃO HOMOLOGADA

Cascavel/PR, 29 de Janeiro de 2026.

---

Comissão Organizadora  
Processo Seletivo de Residência Médica 2026