***RESIDÊNCIA MÉDICA DA FUNDAÇÃO HOSPITALAR SÃO LUCAS***

**EDITAL Nº 03/2024 – COREME**

**DIVULGAÇÃO DO RESULTADO DE SEGUNDA CHAMADA DO PROCESSO SELETIVO DA RESIDÊNCIA MÉDICA DA FUNDAÇÃO HOSPITALAR SÃO LUCAS - 2024**

A Coordenação Geral das Especialidades da Residência Médica da Fundação Hospitalar São Lucas, no uso de suas atribuições,

Considerando a legislação que autoriza a implantação dos Programas de Residência Médica em Anestesiologia, Cirurgia Geral, Clínica Médica, Ginecologia e Obstetrícia, Medicina de Família e Comunidade, Medicina Intensiva, Neurocirurgia, Oftalmologia, Ortopedia e Traumatologia, Pediatria e Radiologia e Diagnóstico por Imagem da Fundação Hospitalar São Lucas;

Considerando a Lei nº 6.932/81 e demais resoluções complementares pertinentes da Comissão Nacional de Residência Médica - CNRM/MEC;

Considerando o Edital nº 16/2023 – COREME, de 02 de outubro de 2023, que dispõe sobre o Processo Seletivo para o Programa de Residência Médica da Fundação Hospitalar São Lucas, com início em março 2024; e

Considerando a desistência de vaga de 02 (dois) candidatos aprovados no Processo Seletivo do Programa de Residência Médica da Fundação Hospitalar São Lucas, sendo 01 (um) na especialidade de Ortopedia e Traumatologia e 01 (um) na especialidade de Pediatria;

**RESOLVE TORNAR PÚBLICO**

**1.1.** O resultado da segunda chamada do Processo Seletivo de Residência Médica da Fundação Hospitalar São Lucas, para preenchimento de vaga remanescente nas áreas de **ORTOPEDIA E TRAUMATOLOGIA** e de **PEDIATRIA**, conforme segue:

|  |
| --- |
| **ORTOPEDIA E TRAUMATOLOGIA** |
| **CLASSIF.** | **CANDIDATO** | **NOTA DA PROVA ESCRITA (PESO 50)** | **NOTA DA PROVA PRATICA (PESO 40)** | **ANÁLISE CURRICULAR/ARGUIÇÃO****(PESO 10)** | **PRMGFC****10%** | **TOTAL** | **SITUAÇÃO** |
| 3º | 041.076.351-98 | 25,33 | 34,6 | 0,5 | - | 60,43 | Aprovado(a) para matrícula |

|  |
| --- |
| **PEDIATRIA** |
| **CLASSIF.** | **CANDIDATO** | **NOTA DA PROVA ESCRITA (PESO 50)** | **NOTA DA PROVA PRATICA (PESO 40)** | **ANÁLISE CURRICULAR/ARGUIÇÃO****(PESO 10)** | **PRMGFC****10%** | **TOTAL** | **SITUAÇÃO** |
| 3º | 456.081.388-48 | 23,33 | 23,8 | 9 | - | 56,13 | Aprovado(a) para matrícula |

**1.2.** Para fins de matrícula, os(as) candidatos(as) aprovados(as) nas vagas remanescentes deverão comparecer na Secretaria do COREME da Fundação Hospitalar São Lucas (Rua Engenheiro Rebouças, nº 2219, 03º andar, Centro, Cascavel/PR) até o dia 15 de fevereiro de 2024, no horário das 09h00min às 11h30min, e das 14h00min às 17h30min, munidos da documentação solicitada no Edital nº 16/2023 – COREME, de 02 de outubro de 2023.

**1.3.** O não comparecimento no prazo estipulado para a matrícula e/ou a ausência de apresentação da documentação exigida implicará na perda da vaga, sendo convocado(a) o(a) próximo(a) candidato(a) selecionado(a) como suplente.

 Publique-se e cumpra-se.

Cascavel/PR, 14 de fevereiro de 2024.

Comissão Organizadora

Processo Seletivo de Residência Médica 2024